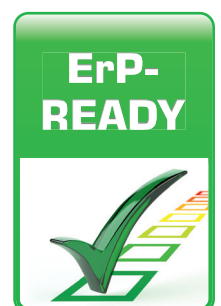
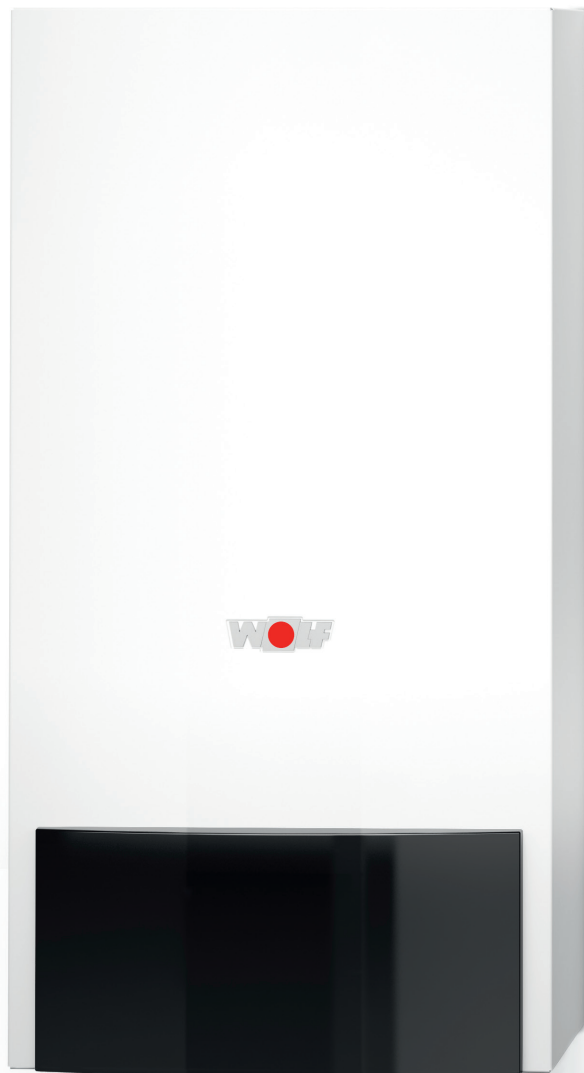


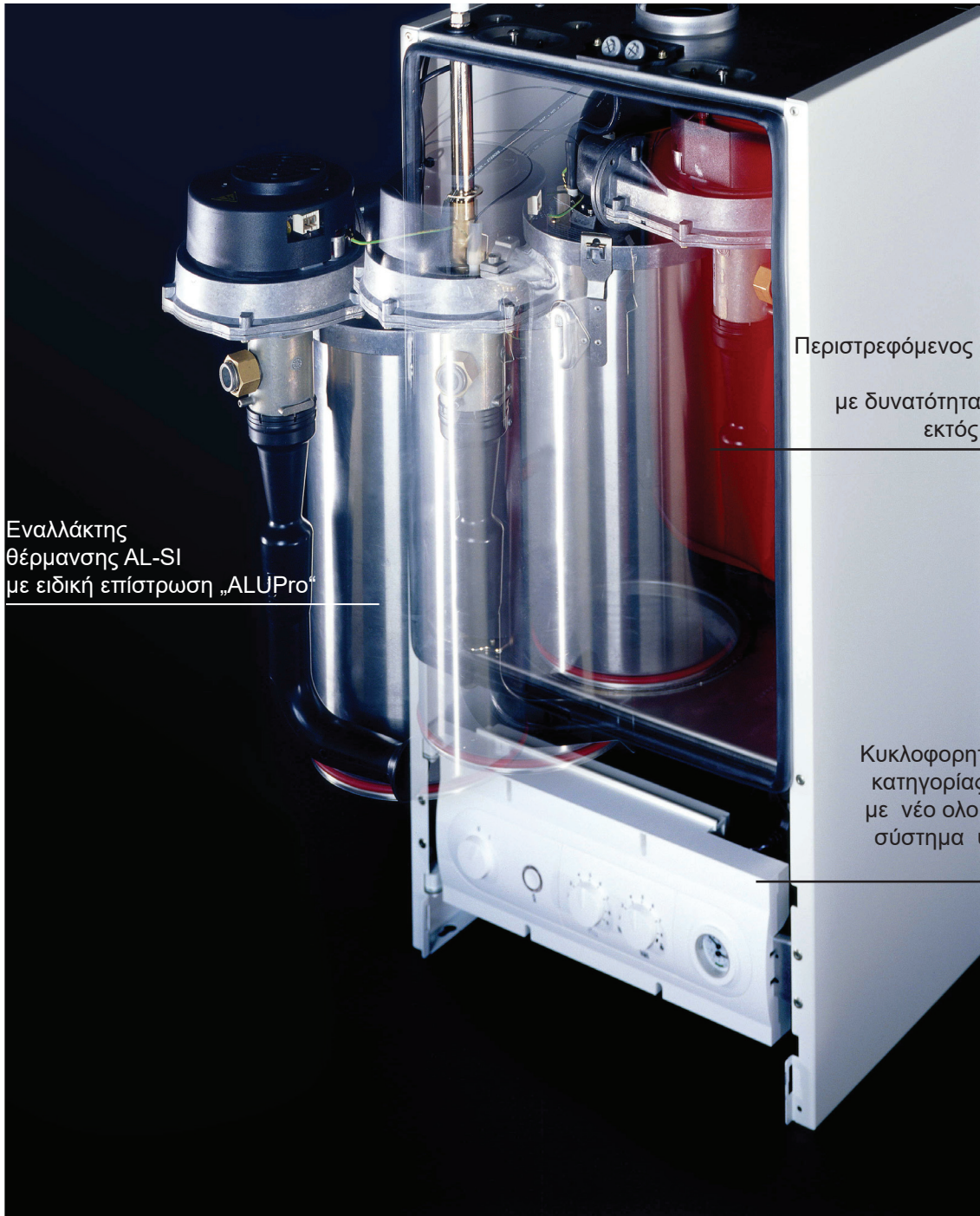


Energy saving and environmental protection as standard

Επίτοιχοι λέβητες τεχνολογίας συμπύκνωσης CGB της Wolf

Μοναδικότητα, ποιότητα, τεχνογνωσία





Εναλλάκτης
θέρμανσης AL-SI
με ειδική επίστρωση „ALUPro“

Περιστρεφόμενος εναλλάκτης
θέρμανσης
με δυνατότητα να βγαίνει
εκτός του λέβητα

Κυκλοφορητής inverter
κατηγορίας EEI <0.23
με νέο ολοκληρωμένο
σύστημα υδραυλικής
σύνδεσης

Γιατί αξίζει ενεργειακά η τεχνολογία συμπύκνωσης;

Για μια αξιόπιστη θέρμανση με αέριο

Αέριο, το καύσιμο του μέλλοντος

Όποιος αποφασίζει να χρησιμοποιήσει τη τεχνολογία συμπύκνωσης που προσφέρει η Wolf, επιλέγει μια εξαιρετική και σίγουρη για το μέλλον ενεργειακή πηγή θέρμανσης, με την οποία μπορεί να κάνει απόσβεση της επένδυσης του τόσο σύντομα, όσο με καμία άλλη ενεργειακή επένδυση. Η τεχνολογία είναι πλέον ώριμη και το φυσικό αέριο είναι το πιο φιλικό προς το περιβάλλον ορυκτό καύσιμο. Ανά kWh απελευθερώνονται μόνο 200 gr. CO₂ (σε σύγκριση με το πετρέλαιο των 270 gr/kWh και το κάρβουνο των έως 400 gr/kWh).

Η υψηλής τεχνολογίας τεχνολογία συμπύκνωσης εξασφαλίζει τη μέγιστη ενεργειακή αποδοτικότητα: με την προσαγωγή των καυσαερίων στα „κρύα μέρη“ του εναλλάκτη θέρμανσης και τη μετατροπή τους σε ρευστά (συμπυκνώματα) εξασφαλίζεται η επιπλέον ενέργεια που προκύπτει από την εναλλαγή των φάσεων αερίου/ρευστού. Η ενέργεια αυτή που χρησιμοποιούμε τόσο για τη θέρμανση, όσο και για την παραγωγή ζεστού νερού χρήσης, μπορεί να αποφέρει ένα πρότυπο βαθμό απόδοσης έως και 99% (Hs) και ταυτόχρονα περιορισμένη κατανάλωση και ελάχιστες εκπομπές ρύπων.

Γιατί τεχνολογία συμπύκνωσης της Wolf;

Η Wolf από το 2005 έχοντας πατεντάρει τον περιστρεφόμενο εναλλάκτη θέρμανσης από αλουμίνιο -πυρίτιο (AL-Si) δημιούργησε τη σειρά CGB με ένα πλήθος πλεοναδικτημάτων τόσο για τον τελικό χρήστη, όσο και για τον επαγγελματία εγκαταστάτη:

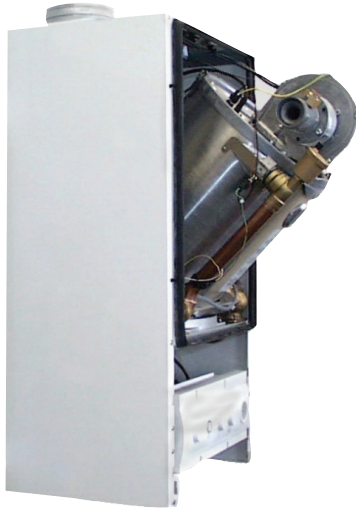
1. 90 και πλέον μοντέλα από 11 έως και 100 kW (11 / 20 / 24 / 35 / 50 / 75 / 100 kW)
2. Βαθμός απόδοσης έως και 109%
3. Τεχνολογία συμπύκνωσης μέσα στο θάλαμο καύσης
4. Πλήρης και ολοκληρωμένη λειτουργία αντιστάθμισης ως στάνταρντ λειτουργία
5. Ηλεκτρονικό χειριστήριο στα ελληνικά με μεγάλη ευδιάκριτη και εύκολη στο χειρισμό οθόνη
6. Με ή χωρίς έξτρα πλακοειδή ανοξείδωτο εναλλάκτη για άφθονο ζεστό νερό χρήσης
7. Μοναδική ποιότητα κατασκευής, είναι ο μοναδικός λέβητας με κινητά μέρη μέχρι και τα 50kW
8. Με κατακόρυφο θάλαμο καύσης από αλουμίνιο -πυρίτιο (AL-Si) και ειδική επίστρωση για μεγαλύτερη αντοχή και προστασία στα όξινα συμπυκνώματα (ALUPro). Το AL-Si διαθέτει 10 φορές καλύτερη θερμική αγωγιμότητα από τον ανοξείδωτο χάλυβα, γεγονός που σημαίνει ότι μπορούμε να έχουμε μεγαλύτερες και πιο ισχυρές διατομές, άρα μεγαλύτερη αντοχή σε βάθος χρόνου του λέβητα.
9. Μικρές διαστάσεις για ευκολία στην τοποθέτηση
10. Κυκλοφορητές επόμενης γενιάς EEI<0,23, όχι απλώς inverter ή A κλάσης.
11. Μόνο επώνυμα εξαρτήματα





| Τύπος | CGB | 11 | 20 | 24 |
|--------------------------------------------|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | CGB-K | - | 20 | 24 |
| Όνομαστική ισχύς σε 80/60°C | kW | 10,0/14,6 ¹⁾ | 19,0/22,9 ¹⁾ | 23,1/27,6 ¹⁾ |
| Όνομαστική ισχύς σε 50/30°C | kW | 10,9 | 20,5 | 24,8 |
| Ελαχ.ονομαστική ισχύς σε 80/60°C | kW | 3,2 | 5,6 | 7,1 |
| Ελαχ.ονομαστική ισχύς σε 50/30°C | kW | 3,6 | 6,1 | 7,8 |
| Θερμοκρασία καυσαερίων 80/60-50/30 σε Qmax | °C | 75-45 | 75-45 | 85-45 |
| Θερμοκρασία καυσαερίων 80/60-50/30 σε Qmin | °C | 45-26 | 36-27 | 43-21 |
| Κλάση NOx | | 5 | 5 | 5 |
| Ηλεκτρική κατανάλωση σε κατάσταση Standby | W | 5 | 5 | 5 |
| Συνολικό βάρος | kg | 42 | 42/45 | 42/45 |

¹⁾ Λειτουργία θέρμανσης/Παραγωγή ZNX



| Τύπος | CGB | 35 | 50 | - |
|--------------------------------------------|-------|-------|-------|---------------------|
| | CGB-K | - | - | 40/35 |
| Όνομαστική ισχύς σε 80/60°C | kW | 32 | 46 | 32/39 ¹⁾ |
| Όνομαστική ισχύς σε 50/30°C | kW | 34,9 | 49,9 | 34,9 |
| Ελαχ.ονομαστική ισχύς σε 80/60°C | kW | 8 | 11 | 8 |
| Ελαχ.ονομαστική ισχύς σε 50/30°C | kW | 9 | 9 | 12,2 |
| Θερμοκρασία καυσαερίων 80/60-50/30 σε Qmax | °C | 65-45 | 80-50 | 65-45 |
| Θερμοκρασία καυσαερίων 80/60-50/30 σε Qmin | °C | 66-47 | 60-38 | 66-47 |
| Κατανάλωση ηλεκτρ. ρεύματος | W | 110 | 150 | 115 |
| Κλάση NOx | | 5 | 5 | 5 |
| Συνολικό βάρος | kg | 45 | 45 | 48 |

¹⁾ Λειτουργία θέρμανσης/Παραγωγή ZNX



| Τύπος | CGB | 75 | 100 |
|--------------------------------------------|-----------------------------|-------|-------|
| | Όνομαστική ισχύς σε 80/60°C | kW | 70,1 |
| Όνομαστική ισχύς σε 50/30°C | kW | 75,8 | 98,8 |
| Ελαχ.ονομαστική ισχύς σε 80/60°C | kW | 18,2 | 18,2 |
| Ελαχ.ονομαστική ισχύς σε 50/30°C | kW | 19,6 | 19,6 |
| Θερμοκρασία καυσαερίων 80/60-50/30 σε Qmax | °C | 72-48 | 78-53 |
| Θερμοκρασία καυσαερίων 80/60-50/30 σε Qmin | °C | 60-36 | 60-36 |
| Κλάση NOx | | 5 | 5 |
| Κατανάλωση ηλεκτρικού ρεύματος | W | 75 | 130 |
| Συνολικό βάρος | kg | 92 | 92 |

¹⁾ Λειτουργία θέρμανσης/Παραγωγή ZNX

Ο εξουσιοδοτημένος συνεργάτης σας:

Wolf GmbH
 Industriestr. 1
 D-84048 Mainburg
 Tel. +49 (0) 8751/74-0
 Fax +49 (0) 8751/74-1600
 www.wolf-heiztechnik.de
 info@wolf-heiztechnik.de



Energy saving and environmental protection as standard



www.wolf-heiztechnik.gr



WOLF.Greece



WOLF Channel